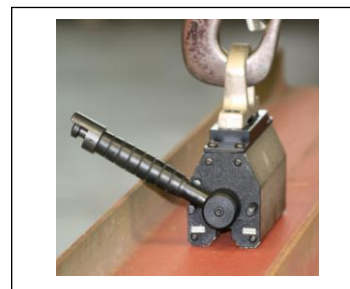




A PMLV bi-kromát multifunkciós permanens karos emelőmágnes ideális lapos és hengeres munkadarabok, továbbá 90°-os szögvasak és zárt szelvények biztonságos emelésére. Jellemző alkalmazási területe: kohászat, hajógyártás, tartálygyártás.

Jellemzők:

- Keskeny, hosszúkás kivitelének köszönhetően ideális gerendák megfogásához
- Kevésbé merev anyagok, például acéllemezeknél is biztonságos megfogást biztosít



- A 90°-os prizmának köszönhetően könnyedén megfoghatók és mozgathatók a szögvasak, vagy zárt szelvények
- A mély prizma-bevágás védi a mágneset a hőtől forró munkadarabok esetén

Mint a PML sorozat minden mágnes, így a PML-V mágnesestest is nikkel bevonattal készül, ami rendkívül egyenletes térerőt biztosít, így durva felületek esetén is biztosan tart.

### A mágneses emelőerőt befolyásoló tényezők

A helyes emelőmágnes kiválasztásához vegyük figyelembe az alábbi öt tényezőt, melyek hatással vannak az emelési erőre:

#### 1. Az érintkező felület minősége

Emelőmágnesek esetén a mágneses mező akkor fejt ki legjobban a hatását, ha a mágnes közvetlen kapcsolatban áll az emelendő vastartalmú anyaggal, s közöttük sem légrés, sem egyéb nem-mágneses anyag nem helyezkedik el. Minden egyenetlenség az érintkezésben a mágneses mező hatását csökkenti, és így csökkenti az emelési teljesítményt is. Tehát a rozsdás, festék, kosz, papír, vagy durván megmunkált felület légrést eredményez, és jelentősen csökkenti az emelőerőt.

#### 2. Az anyag vastagsága

A mágneses emelőerő érvényesüléséhez szükséges egy minimális anyagvastagság. Ha a munkadarab nem rendelkezik az előírt minimális anyagvastagsággal, az emelőerő alacsonyabb lesz. Nagyobb emelési teljesítményhez nagyobb anyagvastagság szükséges.

#### 3. A munkadarab mérete / merevsége

Ha a munkadarab túl hosszú, vagy túl széles - különösen vékony anyagok esetén - előfordulhat, hogy a munkadarab meghajlik. Ekkor légrés alakulhat ki a mágnes és a munkadarab között, ami az emelőerőt csökkenti.

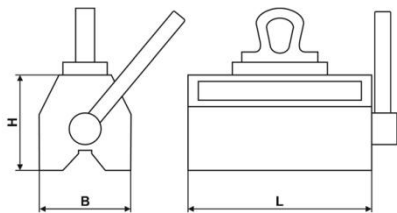
#### 4. Az anyagösszetétel hatása az emelőerőre

Az alacsony széntartalmú acél ötvözetek jó mágneses vezetők: például F-1110 vagy ST-37. A magas széntartalmú acél ötvözetek, illetve más ötvöző anyagok hatására az acél elveszítheti mágneses tulajdonságait, annyira, hogy az emelőmágnesek csak alacsony hatásfokkal fejtik ki hatásukat. A hőkezelés is befolyással lehet az emelési teljesítményre. Az emelőmágnesek névleges teljesítménye alacsony széntartalmú acélok (mint például F-1110, ST-37) alkalmazása mellett értendő.

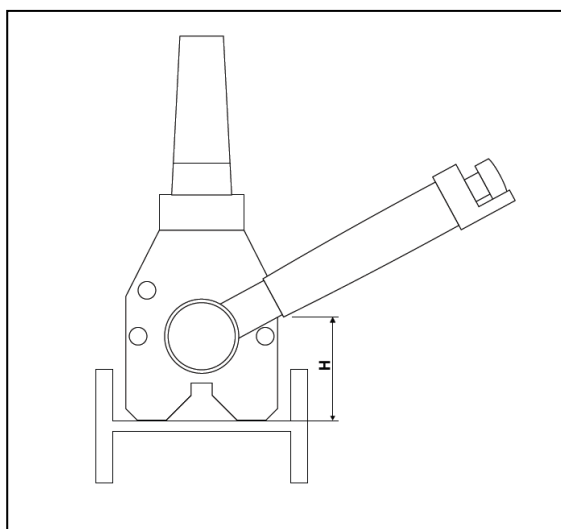
#### 5. A hőmérséklet hatása az emelőerőre

Minél magasabb a hőmérséklet, annál gyorsabban mozognak molekulák anyagban. A gyors molekulamozgás nehezíti a mágneses erőtér terjedését, így csökkenti az emelőerőt is. Adataink max. 80 °C anyaghőmérsékletre vonatkoznak.

Anyagminőség	Teherbírás
Ötvöztelen acél 0,1 – 0,3 % C	100 %
Ötvöztelen acél 0,4 – 0,5 % C	90 %
Ötvözött acél F-522	80 – 90 %
Szürkevas	45 – 60 %
F-522 acélból edzett 55-60 HRC	40 – 50 %
Rozsdamentes acélok	0 %
Sárgaréz, alumínium, réz	0 %



Típus	Síklemezre		Hengeres anyagra		Derékszögű anyagra		Méretek			Súly (kg)	Cikkszám
	Max. teherbírás (kg)	Min. anyagvastagság (mm)	Max. teherbírás (kg)	Ø tartomány (mm)	Max. teherbírás (kg)	Min. anyagvastagság (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)		
<b>PMLV-2</b>	200	15	75	20-40	100	15	156	64	94	6	FL-10010203
<b>PMLV-4</b>	400	15	150	20-55	225	15	233	86	128	15	FL-10010403
<b>PMLV-8</b>	800	25	300	35-95	500	25	308	133	137	38	FL-10010803



Típus	H (mm)	IPE	HEB
<b>PMLV-2</b>	48	IPE 80-tól	HEB 100-tól
<b>PMLV-4</b>	58	IPE 100-tól	HEB 120-tól
<b>PMLV-8</b>	78	IPE 160-tól	HEB 160-tól